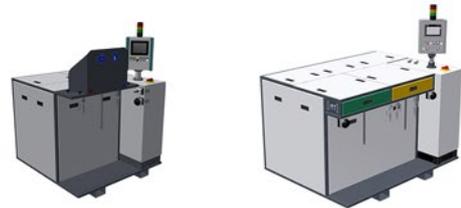


Misch- und Dosieranlagen

- ▶ Verarbeitung von 1K, 2K oder 3K Material (Sonderlösungen auf Anfrage)
- ▶ 500er, 600er, 800er und 1000er Standardbreiten (Sonderbreiten möglich)
- ▶ von Hand verfahrbar, im Zugbetrieb, stationär oder kranbar
- ▶ Edelstahlbehälter, 15 - 90 l Inhalt (Sondergrößen möglich), beheizt oder unbeheizt, mit oder ohne Rührwerk
- ▶ Edelstahlfässer, 200 l oder 350 l, oder Standard-200-l-Fässer
- ▶ mit Ausleger; starr oder abklappbar 180° - 270° Aktionsradius
- ▶ Nachfüllung von Hand, automatisch oder per Fasswechsel
- ▶ Mischeinheit mit Statik-Mischer, Gießvorrichtung oder Gegenstrominjektion



Technische Daten*:

- ▶ Austragmenge ca. 0,5 - 40 l/min
- ▶ Mischungsverhältnis 10 : 100 bis 100 : 10
- ▶ SPS mit Display, permanente Regelung und Überwachung von Menge, Mischungsverhältnis, Temperaturen, Druck und Behälterfüllständen
- ▶ Frequenzgeregelter Antriebe / Pumpensysteme, pulsationsfrei
- ▶ Volumenstromzähler zur Materialmengen-erfassung
- ▶ Drucküberwachung mit Sicherheitsabschaltung
- ▶ Schlauchpaket, 6 - 25 m lang (Sonderlängen auf Anfrage)



*Technische Daten abhängig von Material, Temperatur, Maschinenkonfiguration und Schlauchlänge (ab Mischer)